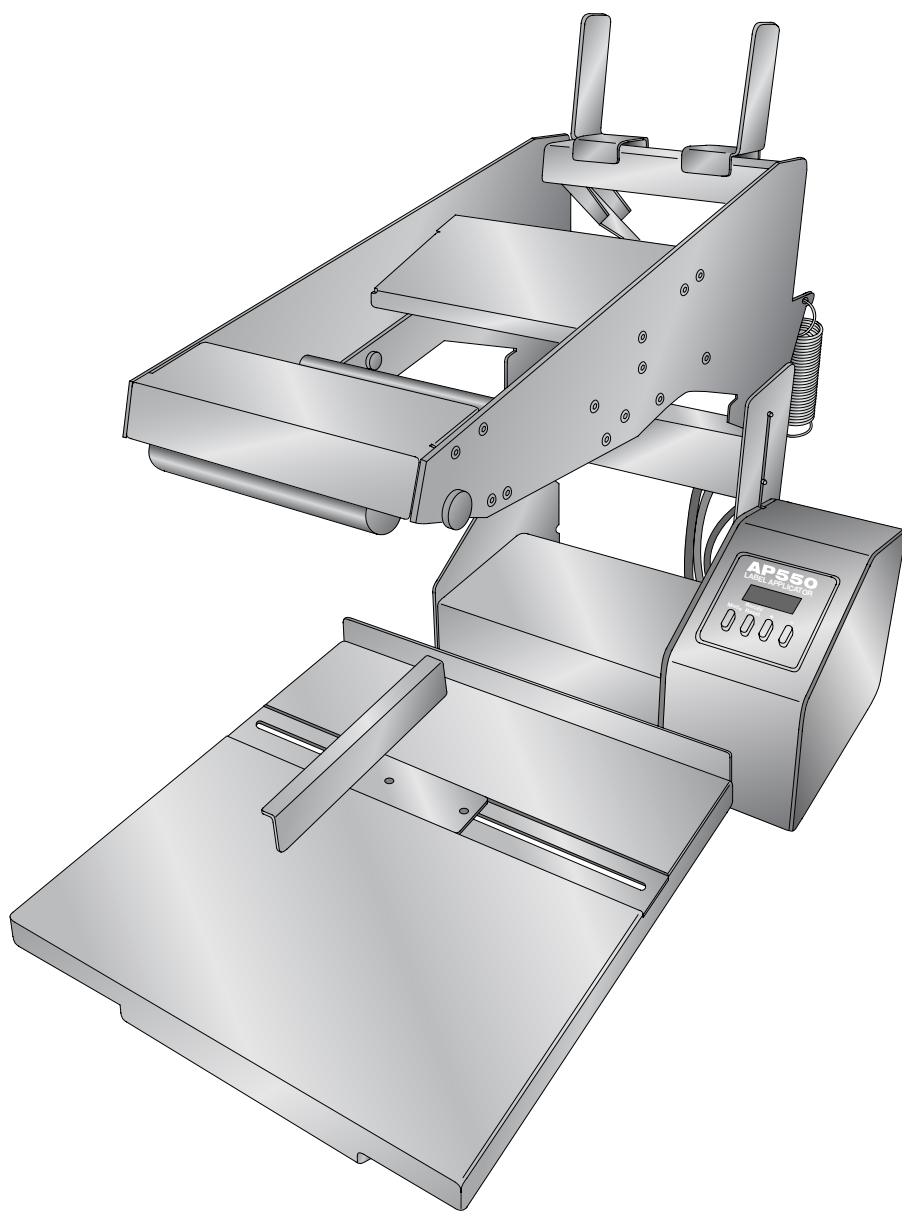


AP 550e

LABEL APPLICATOR



PRIMERA

ООО Компания Турия

(050)04-96-444

office@turiya.com.ua

ТОВ Компанія Турія (050)0496444

www.turiya.com.ua

Руководство Пользователя

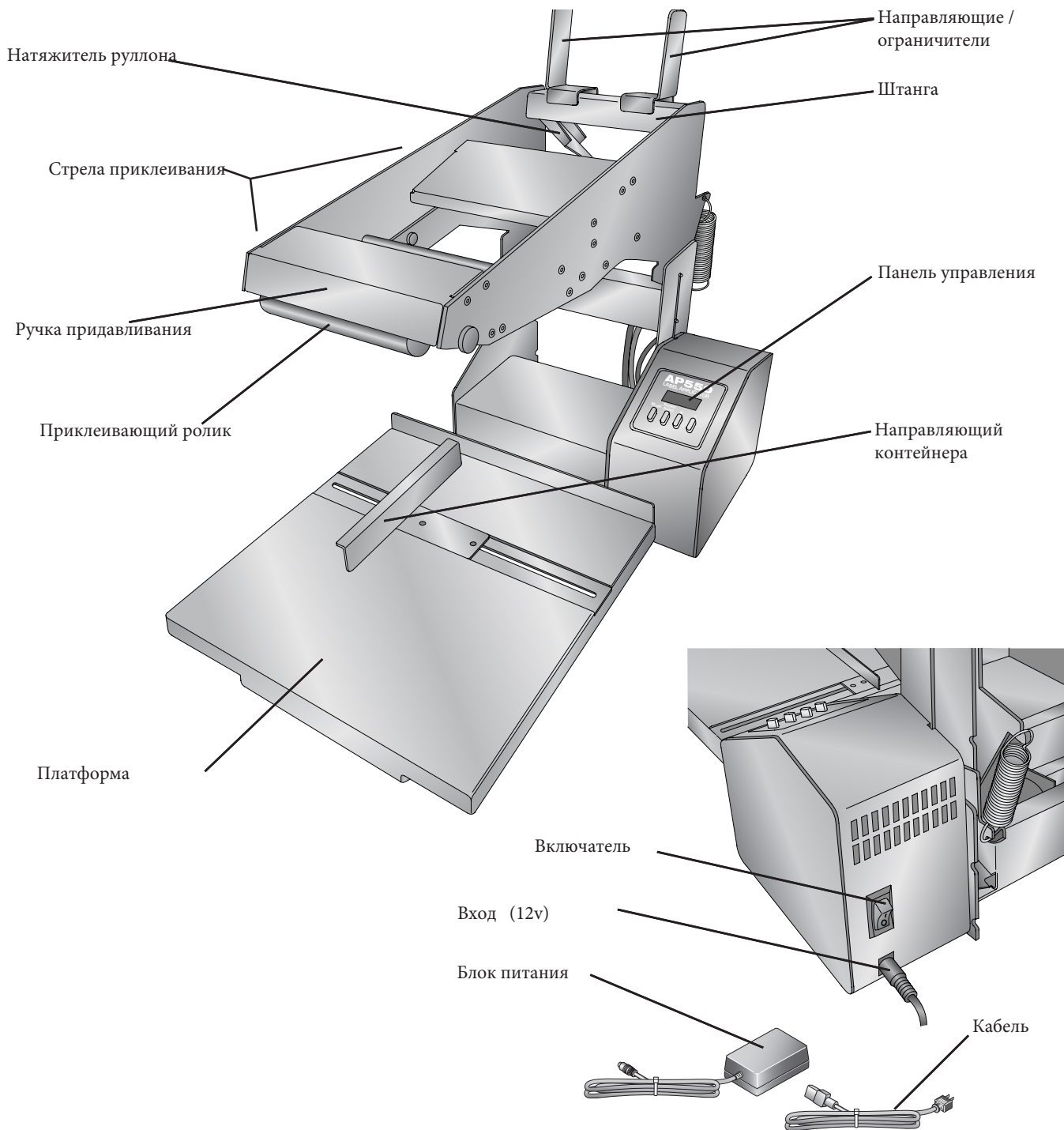
Параграф 1: Распаковка и установка	4
Параграф 2: Загрузка рулона и ручная настройка	5
2.1 Загрузка рулона этикеток	5
2.2 Настройка высоты штанги/ стрелы приклеивания.....	12
Параграф 3: Установки "Тара/Этикетки"	13
3.1 Основы работы.....	13
3.2 Виды этикеток.....	14
3.3 Позиционирование приклеивающего ролика.....	15
3.4 Калибровка сенсора.....	15
3.5 Позиционирование этикетки	16
3.6 Позиционирование платформы	16
3.7 Настройки ограничителей контейнера.....	17
3.8 Скорость платформы.....	18
Параграф 4: Наклеивание этикеток.....	19
Параграф 5: Спецификации тары и этикеток.....	20
Параграф 6: Устранение неполадок, техническое обслуживание и другие настройки.....	23
6.1 Устранение неполадок.....	23
6.2 Техническое обслуживание	25
6.3 Другие настройки	25
6.4 Функции панели управления	26
6.5 Техническая поддержка	26
Параграф 7: Спецификации	27
Приложение А: Схема подачи этикетки	28
Приложение В: Блок-схема панели управления	29

Параграф 1: Распаковка и установка

Благодарим вас за приобретение аппликатора этикеток AP550e (далее именуемый «аппликатор»). Коробки, сумки, бутылки, пакеты и прочее будем называть в дальнейшем "контейнеры/тара".

Аппликатор включает в себя шнур питания, 12-вольтовый адаптер питания и части, показанные ниже. Штанга, направляющие и рычаг наклеивания расположены в сопутствующей коробке. Вам нужно будет собрать их, как показано. Подключите шнур питания и включите питание, как показано ниже. Удалите все ленточные элементы крепления с устройства.

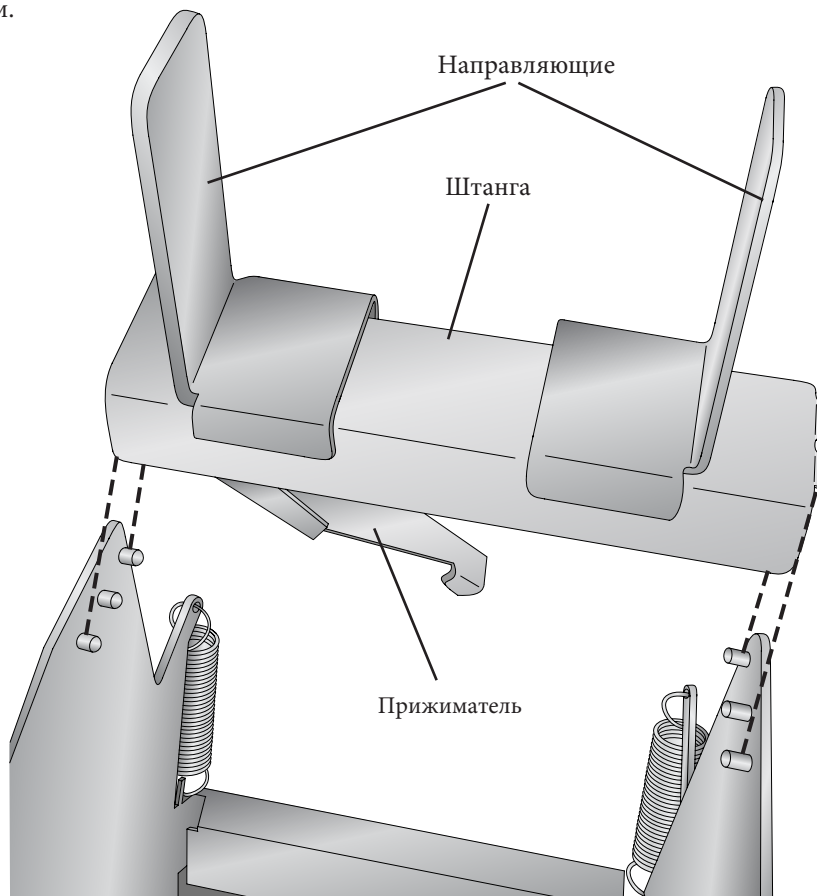
Поместите устройство на задний край стола глубиной не менее 75 см, чтобы платформа контейнера не выходила за край стола, когда она полностью выдвинута.



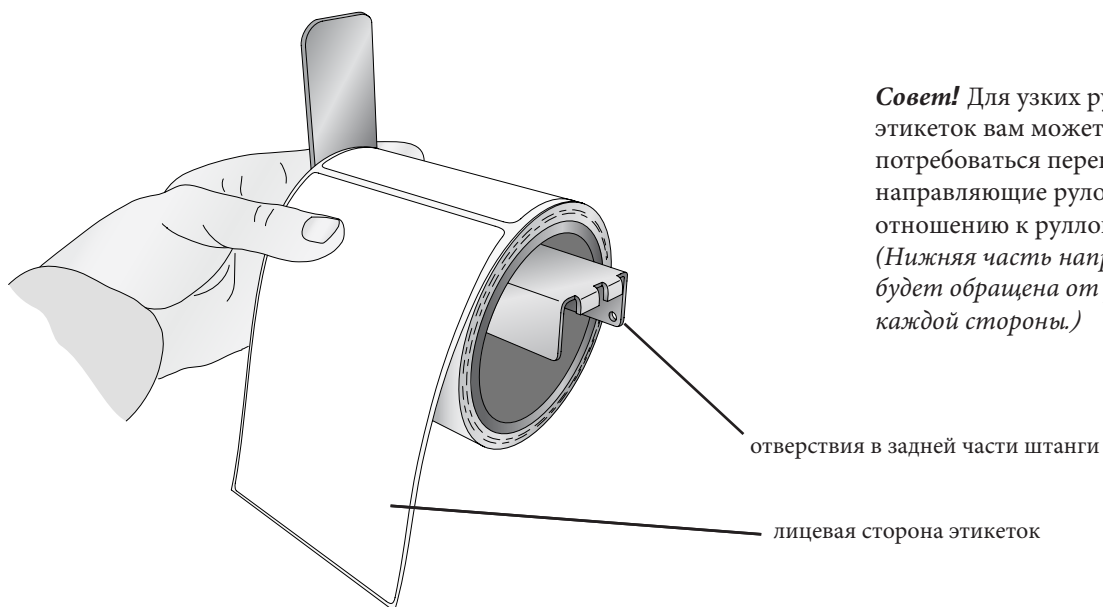
Параграф 2: Загрузка рулона

2.1 Загрузка рулона этикеток

1. Уберите ограничители этикеток и штангу этикеток с аппликатора. Ограничители этикеток и ролик натяжения легко снимаются и устанавливаются, так как изготовлены на магнитном основании.

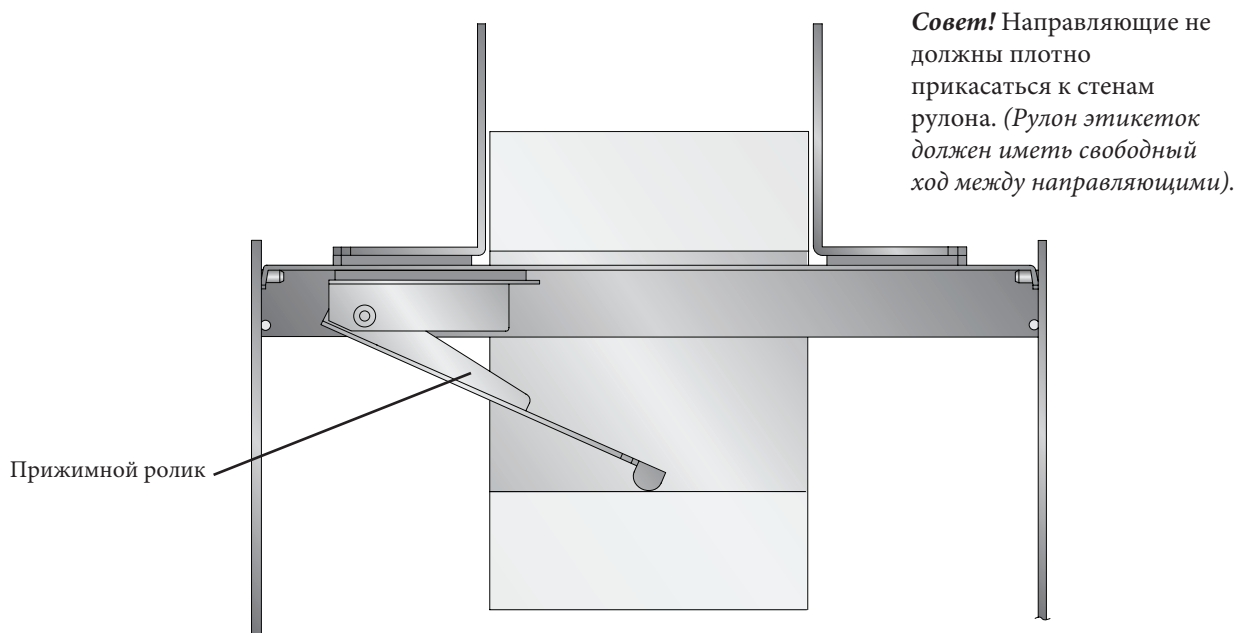


2. Снимите один направляющий и прижимной ролик со штанги.
3. Поместите рулон с этикетками на штангу с ограничителем. Этикетки лицевой стороной вверх. Штанга должна быть ориентирована отверстиями назад, как показано на рисунке.

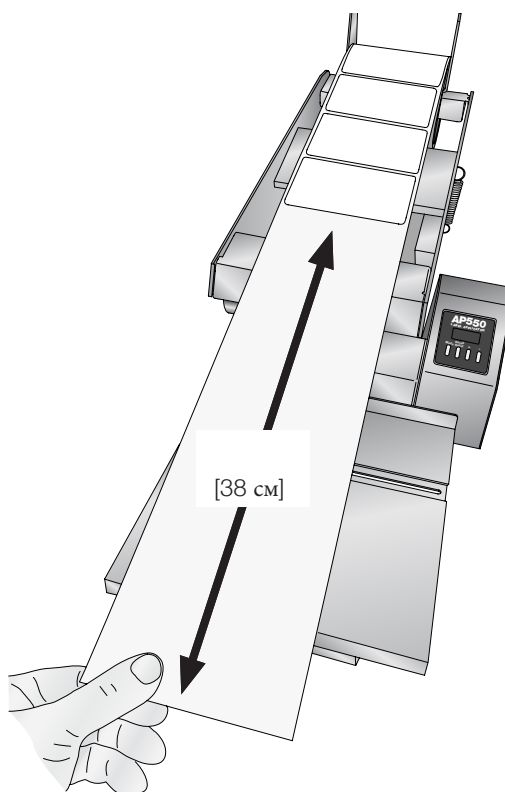


Совет! Для узких рулонов этикеток вам может потребоваться перевернуть направляющие рулона, по отношению к рулону. (Нижняя часть направляющих будет обращена от рулона с каждой стороны.)

4. Установите ролик натяжения снизу штанги. Он может быть размещен любой стороной, но обязательно закругленным кончиком по центру ролика этикеток. Рычаг подпружинен, так что существует понижающее давление на внутреннюю сторону рулона.

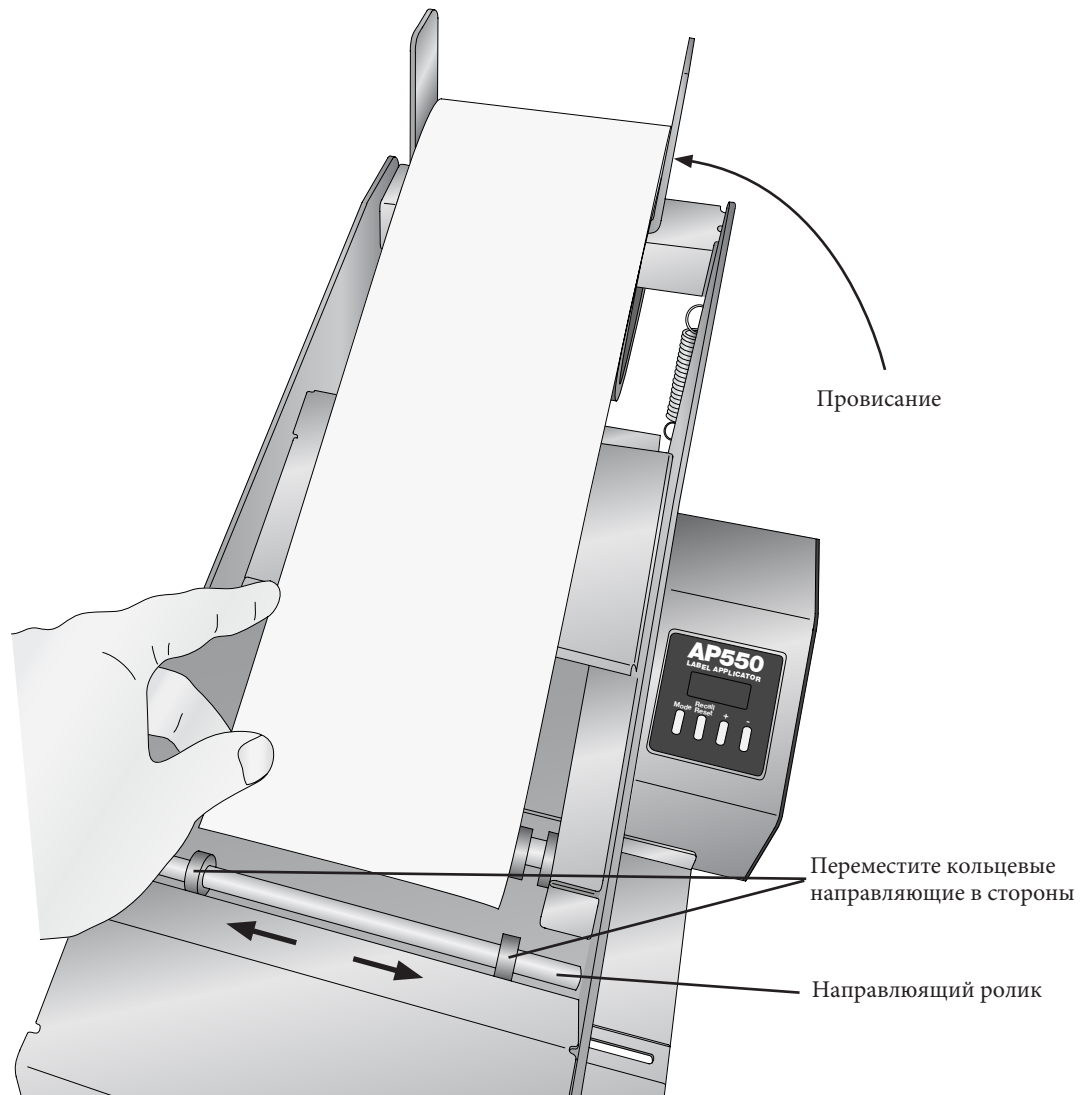


5. Поместите направляющий обратно на штангу и подвиньте к рулону, но не зажимайте его.
6. Выдвиньте приблизительно 30 см. рулона этикеток за пределы передней части устройства
7. Удалите примерно первые 38 см. этикеток от подложки. Это будет иметь важное значение, позже, когда вы будете делать калибровку датчика этикетки.

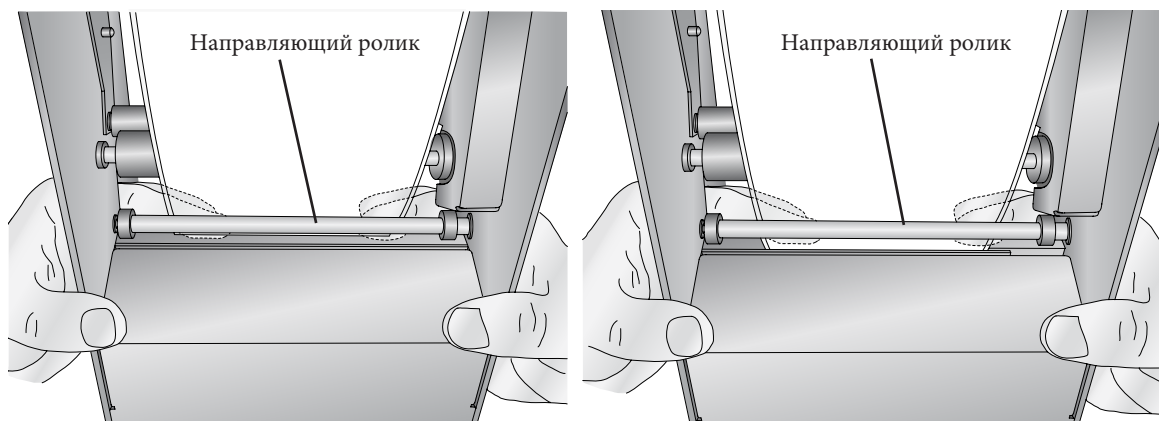


Для дополнительных инструкций, обратите внимание на схему в Приложении А данной инструкции или на наклейку на аппликаторе с левой стороны.

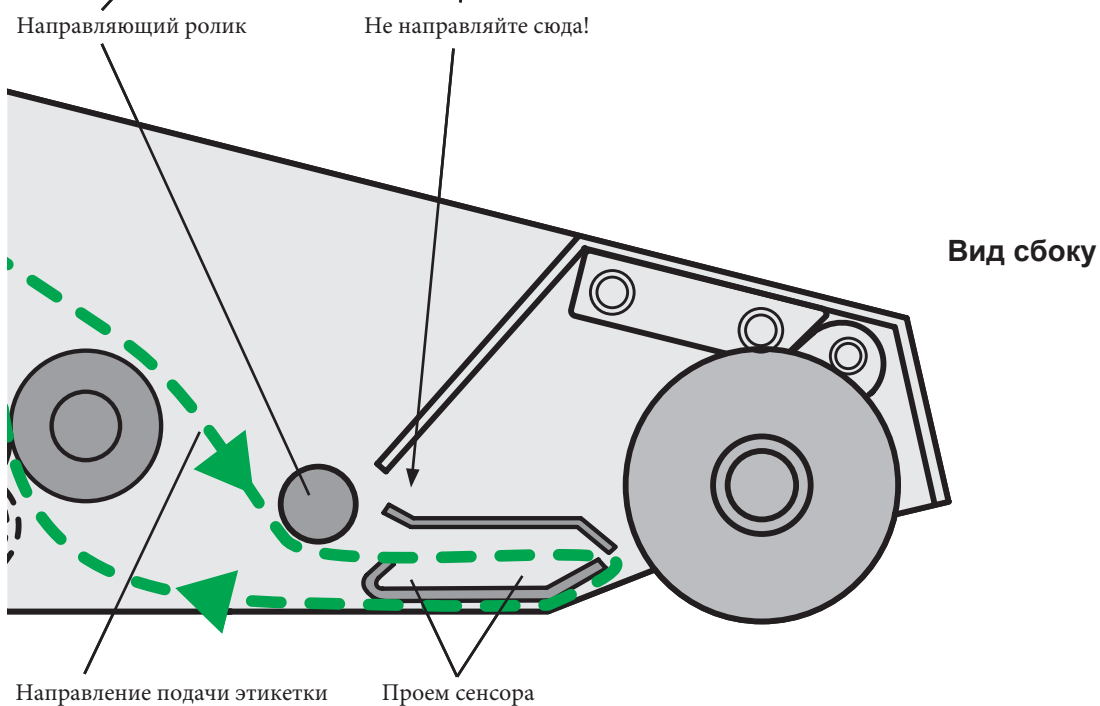
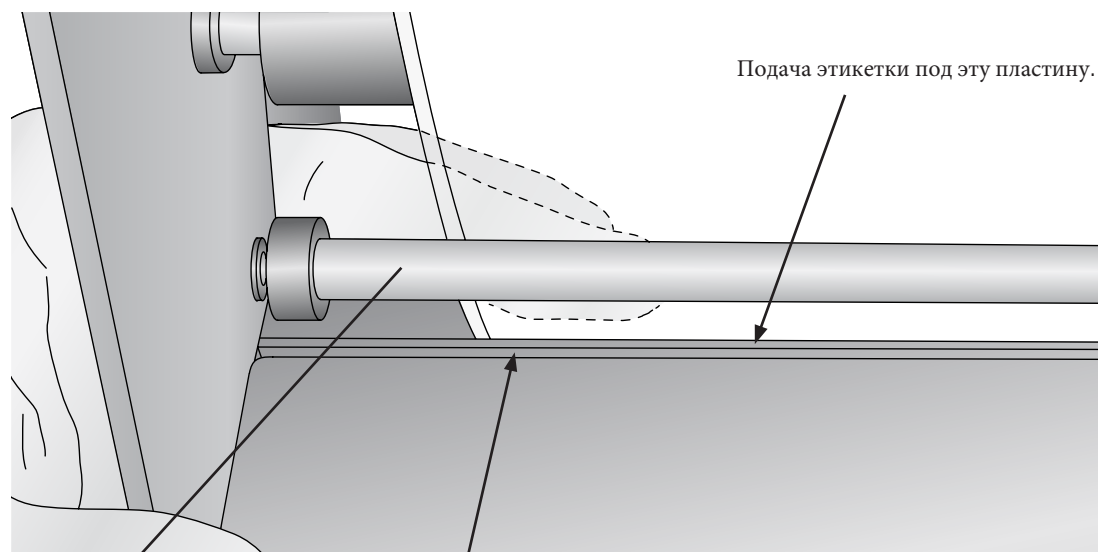
8. Смотайте этикетки назад, пока передний край ленты не окажется перед валом. Раздвиньте кольцевые ограничители справа и слева от ленты. Они будут прижаты позднее.



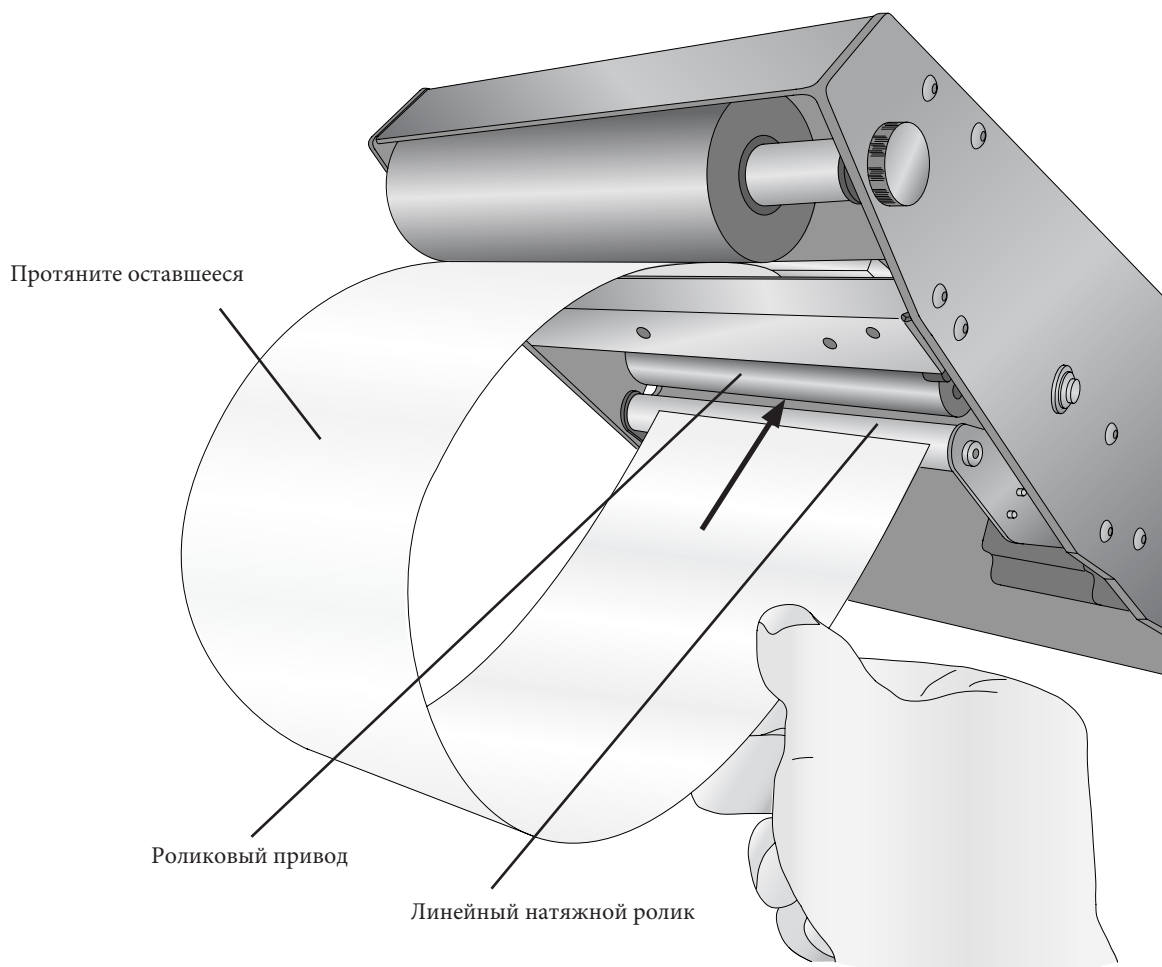
9. Используйте указательные пальцы чтобы провести передний край этикеток под направляющим роликом. Подавайте этикетку до той поры пока она не войдет в проем сенсора.



Важно: Не направляйте этикетку в верхний проем/слот!



10. Продолжайте подавать этикетки таким же образом, пока они не выйдут из передней части устройства. Протяните оставшееся через аппликатор.
11. Подайте начало рулона между приводным валом и роликами.



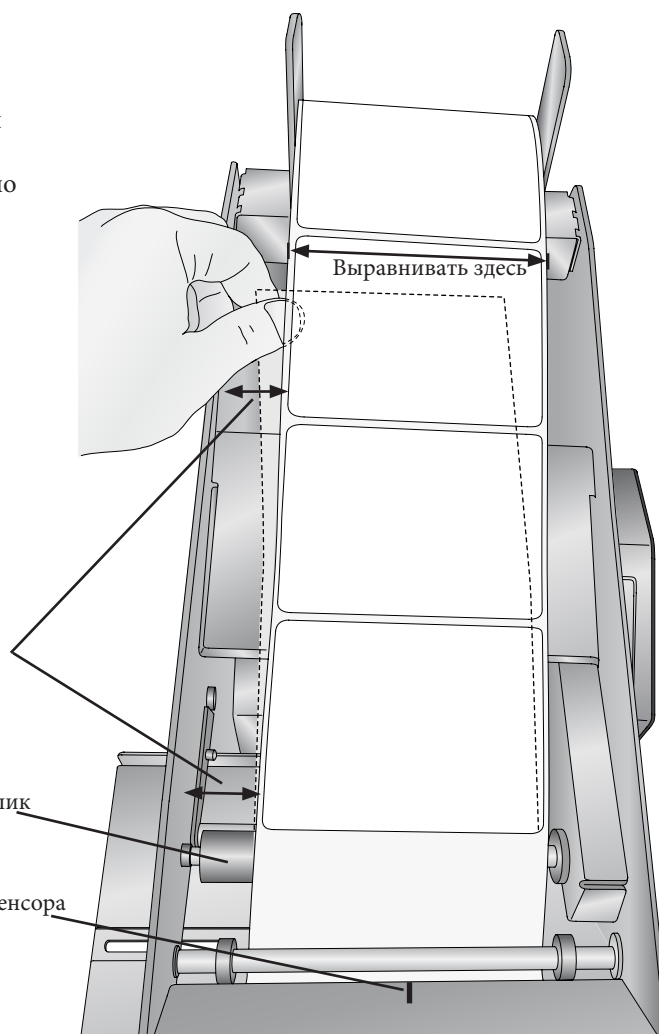
12. Подайте передний край
этикетки над рулоном.

Выровняйте передний край
этикетки так, чтобы она
находилась непосредственно
под рулоном.

Расстояние от края
этикеток до боковой
пластины должно
быть равным в этих
местах.

Линейный приводной ролик

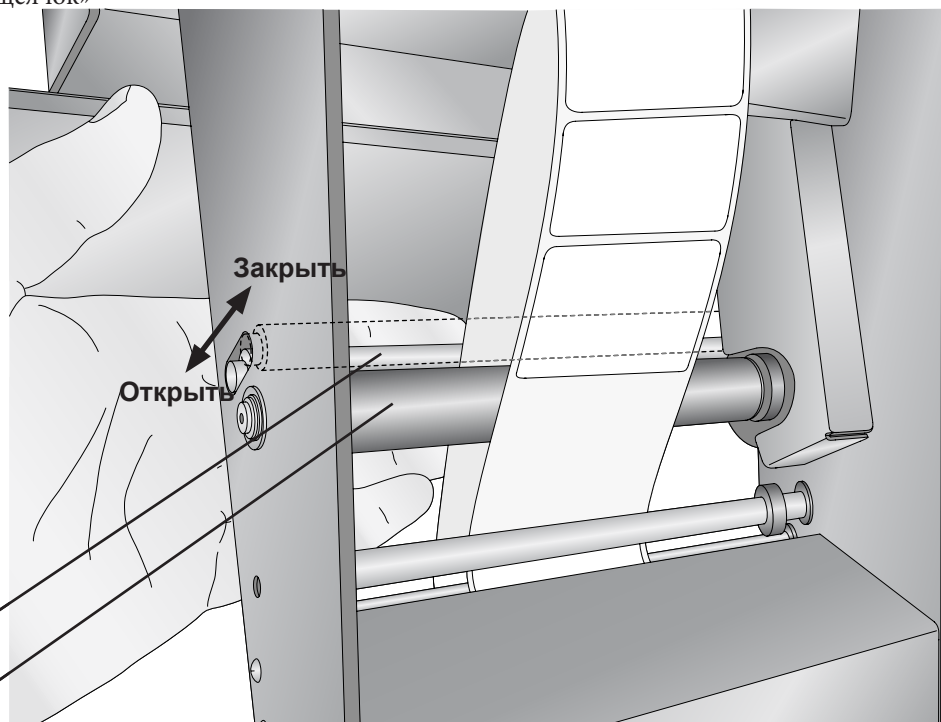
Линия расположения сенсора



13. После того, как верхний и нижний контуры этикеток выровнены, надавите на середину линейного ролика прочно, чтобы зафиксировать этикетки на месте. Когда он встанет на место, вы услышите «щелчок»

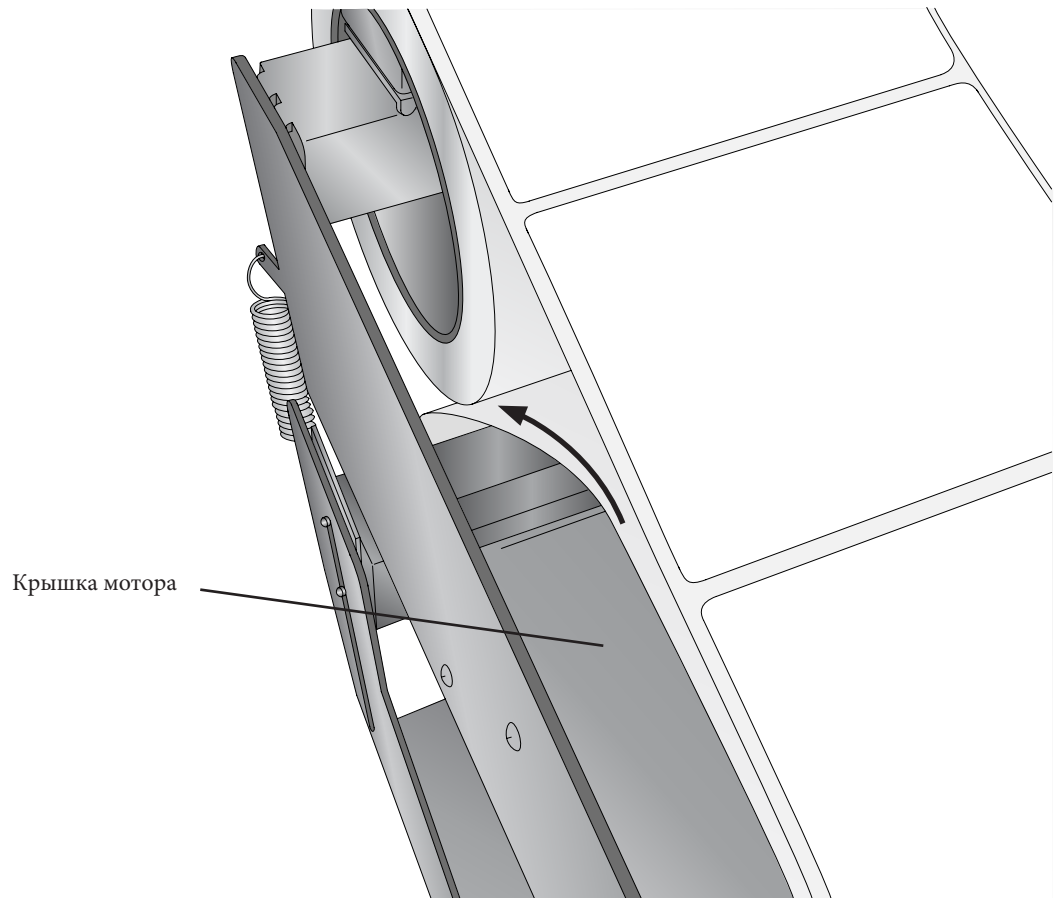
Линейный ролик

Роликовый привод

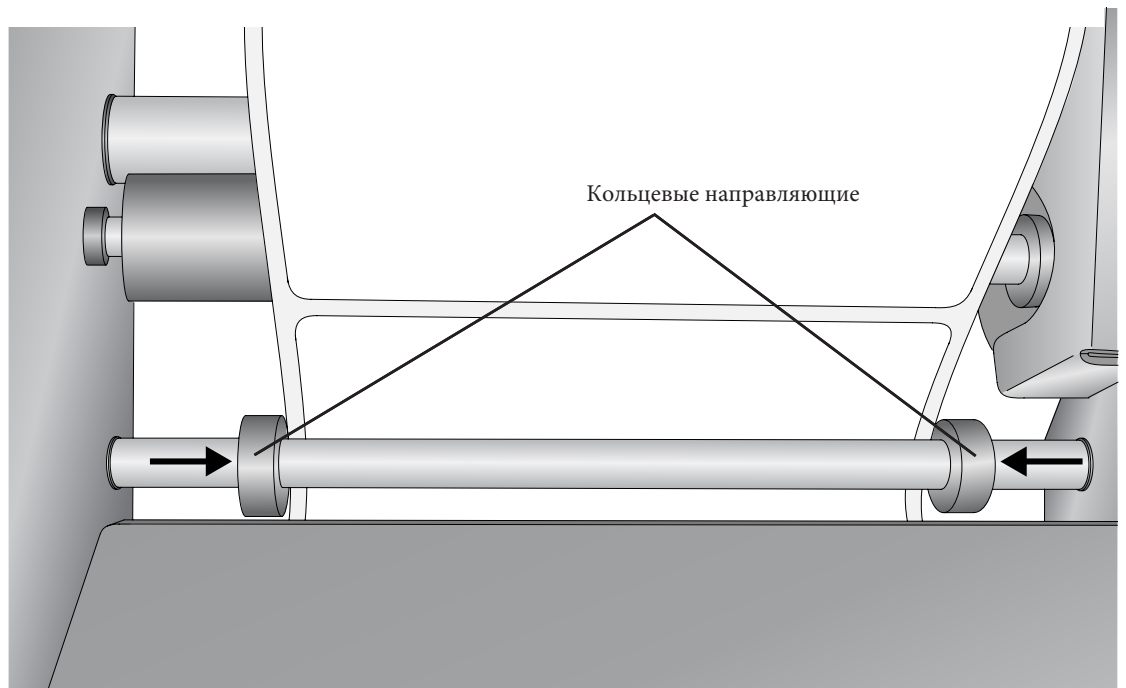


14. Протащите оставшиеся этикетки на крышке мотора, над рулоном этикеток и из аппликатора.

Важно! Когда вы применяете первые несколько этикеток и появляется больше подложки, убедитесь, что облой уходит со стола на пол. Вес подкладки, нависающей на пол, предотвратит скопление облоя и создания других проблем.



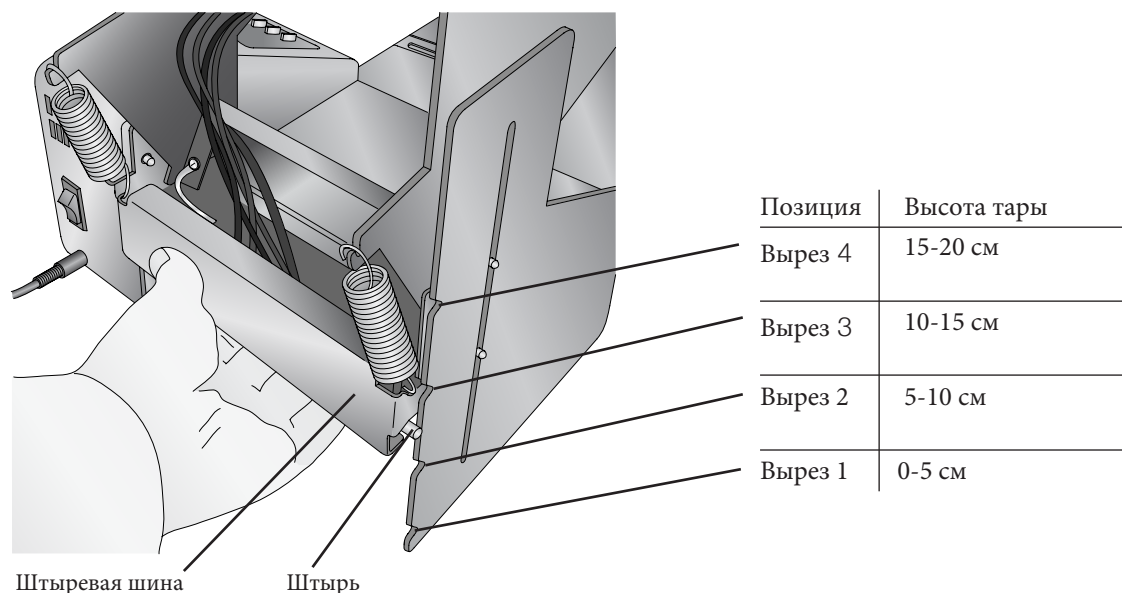
15. Переместите кольцевые направляющие так, чтобы они не защемляли края этикетки.



2.2 Настройка высоты штанги приклеивания

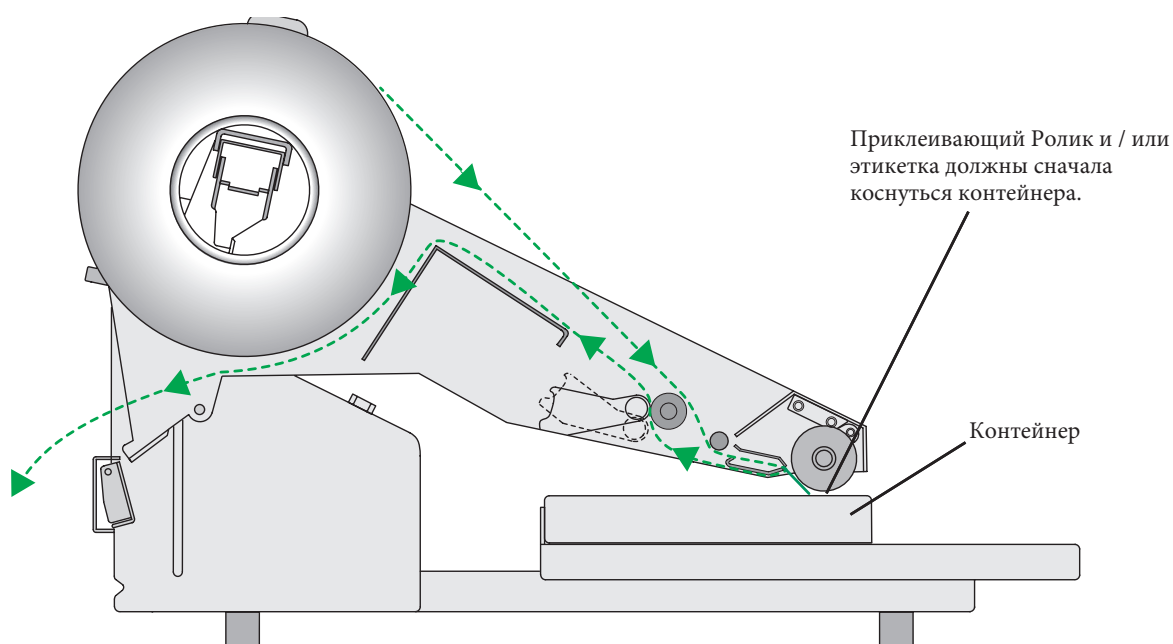
Приклеивающая стрела в основном состоит из верхней половины аппликатора. Вся эта конструкция может перемещаться вручную в четыре разных положения для работы с различными высотами тары. Максимальная высота контейнера - 20 см. Нет минимальной высоты тары, кроме высоты, необходимой для того, чтобы сделать контейнер достаточно жестким для этикетировки.* Чтобы переместиться из одной позиции в другую, сжимайте штыревую шину, чтобы вытащить вывод из проема. Переместите приклеивающую стрелу вверх или вниз, пока штифт не защелкнется в нужный проем.

Важно: При перемещении стрелы с одной позиции на другую, не забудьте придерживать ее верх.



* Контейнеры высотой менее 2 см, могут потребовать приподнятия над платформой. Это предотвратит удар платформы о стрелу.

Важно! Установите высоту Стрелы приклеивания как можно ниже, не заставляя какую-либо часть рычага, кроме ролика приклеивания, касаться контейнера или платформы в любое время в процессе поклейки. Имейте в виду, что ролик приклеивания является гибким и будет гибким во время применения.



Параграф 3: Установки "Тары/Этикетки".

3.1 Основы работы.

Аппликатор AP550e имеет два общих режима: режим применения этикетки и режим настройки. В режиме применения этикеток отображается либо текущий счетчик этикеток, либо текущая ячейка памяти. По умолчанию отображается текущий счетчик этикеток. Это позволяет отслеживать количество приклеенных этикеток. Чтобы сбросить счетчик до нуля, нажмите и удерживайте кнопку Recall / Reset в течение двух секунд. Аналогично, нажмите и удерживайте кнопки + или - в течение двух секунд, чтобы увеличить или уменьшить количество этикеток.

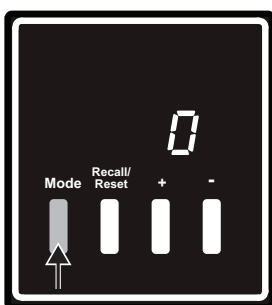
Аппликатор AP550e имеет десять различных ячеек памяти для хранения разных настроек этикеток / тары. Во время использования устройство должно работать в одной из десяти доступных ячеек памяти (0-9). По умолчанию ячейка памяти «0», но различные ячейки памяти могут использоваться для хранения разных настроек для различных комбинаций этикеток / контейнеров. Это позволяет быстро переключаться между обычными заданиями.

Чтобы отобразить текущую ячейку памяти, нажмите кнопку «Режим». "F #" будет показано, где " #" это номер ячейки. Когда отображается текущая ячейка памяти, Вы можете нажать кнопку Recall / Reset, чтобы перейти на любую из девяти ячеек. Нажмите и удерживайте кнопку Recall / Reset в течение двух секунд, чтобы очистить все настройки отображаемой в данный момент памяти. Нажмите кнопку «Режим», чтобы дисплей начал показывать текущее количество этикеток, иначе, через четыре секунды бездействия дисплей автоматически вернется к текущему счету этикеток.

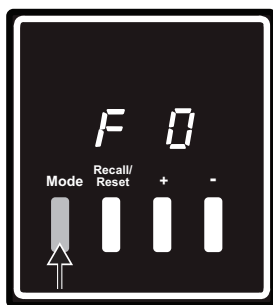
Чтобы получить доступ к режиму настройки, сначала перейдите к нужной ячейке памяти, как описано выше. Когда ячейка памяти все еще отображается, нажмите и удерживайте кнопку «Режим» в течение двух секунд. Теперь различные настройки будут представлены в порядке, указанном в следующей таблице. Нажмите кнопку Recall / Reset, чтобы индексировать настройки. Для некоторых настроек кнопки +/- изменят значения. Нажатие кнопки «Режим» в любое время сохранит существующие настройки и вернет устройство в режим наклеивания этикеток. Смотрите описание более подробной информации о каждой настройке на следующих страницах.

Важно 1: Любые изменения, внесенные в режим настройки, будут применяться только к текущей ячейке памяти. Настройки во всех других ячейках памяти останутся неизменными.

Важно 2: Смотрите приложение В для блок-схемы меню панели управления.



Когда отображается счетчик этикеток, нажмите «Режим» один раз



Удерживайте кнопку «Режим» в течение 2 секунд.

Для доступа к режиму настройки:

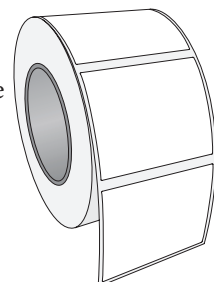
Ниже приведена диаграмма, описывающая настройки параметров этикеток / тары.

Отображаемый текст	Настройки	Описание
dIE/rEF	Die Cut / Reflective	Устанавливает датчик на определение пробела между этикетками или на черную метку.
r-1/r-2	Позиционирование приклеивающего ролика	Установите «r-1» для длинных этикеток. Установите «r-2» более коротких этикеток.
SC-	Калибровка датчика	Калибрует датчик меток соответственно материалу подложки.
LPo	Позиция этикетки	Устанавливает, как далеко этикетка выступает от края отделителя/отслаивателя.
PPo	Позиция платформы	Регулирует начальную точку для старта платформы контейнера.
gPo	Положение направляющих	Перемещает платформу для регулировки направляющих контейнера.
S-1 to S-8	Скорость платформы	Устанавливает скорость возврата платформы контейнера между S1 и S8. S1 является самым медленным. S8 является самым быстрым.

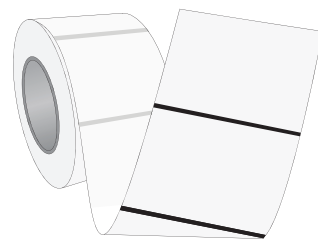
3.2 Виды этикеток

Нарезные этикетки

Die Cut/нарезные этикетки (по умолчанию): Если вы используете стандартные высеченные этикетки, которые выглядят аналогично этикеткам, изображенным справа, используйте эту настройку независимо от размера этикетки. Также используйте эту настройку для материала с отверстиями, где отверстие пробивается через каждую этикетку или вырез разрезается сбоку (не распространен).



Reflective:/с черной меткой: Используйте «Reflective» для материала этикетки, где черная предварительно напечатанная линия (черная метка) на обратной стороне этикетки указывает на разрыв между этикетками. Черные метки необходимы для прозрачных этикеток или где матрица отходов этикетки остается на подложке. Черные метки могут также использоваться для этикеток неправильной формы или на любых других, где исходное положение печати не может быть обнаружено с использованием самой этикетки.



С черной меткой

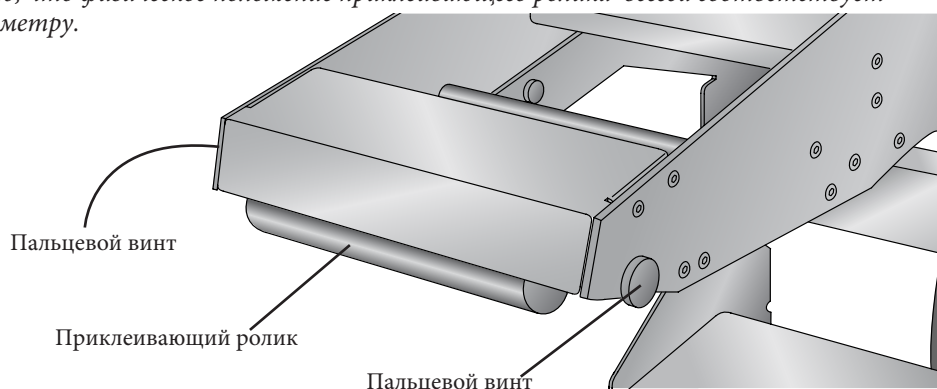
3.3 Позиционирование приклеивающего ролика.

г-1: По умолчанию позиция ролика приклеивания - г-1, которая является самой удаленной от края отслаивания/отделителя подложки. Положение г-1 является наиболее подходящим для поверхностей контейнера, которые не являются полностью плоскими. Оно также работает с самыми разнообразными высотами контейнеров.

г-2: Позицию г-2 следует использовать, если Вы используете более короткую этикетку, которая не достигает приклеивающего ролика, прежде чем оторваться от подложки. Этикетка должна всегда располагаться под приклеивающим роликом так, чтобы ролик прижимал переднюю кромку этикетки на контейнер, когда стрела опущена.

Для регулировки физического положения ролика приклеивания, снимите пальцевые винты по обеим сторонам кронштейна. Надавите или потяните ролик, чтобы выровнять отверстия для пальцевых винтов с нужными отверстиями в боковых пластинах. (Отверстия r-1 расположены ближе к передней части устройства, чем отверстия r-2.) Замените пальцевые винты.

Важно: Убедитесь, что физическое положение приклеивающего ролика всегда соответствует выбранному параметру.

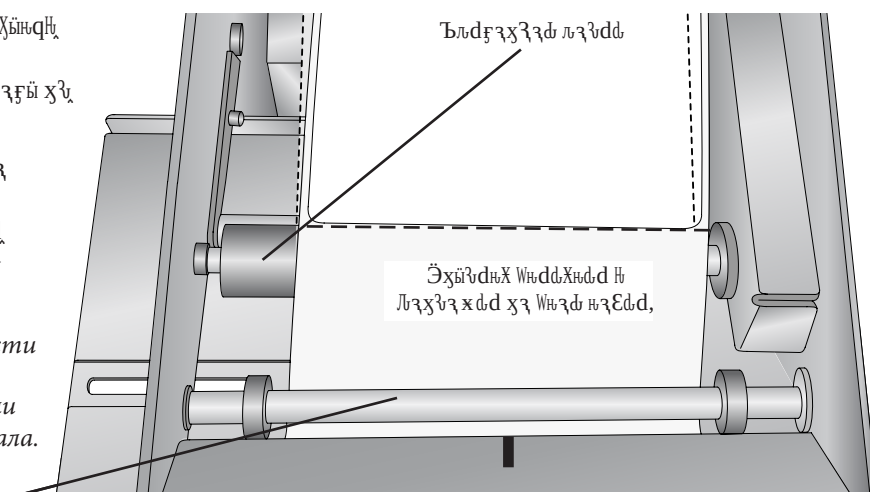


3.4 Калибровка сенсора

Датчик должен быть откалиброван на конкретный материал этикеток, используемый для каждой ячейки памяти. Используйте следующую процедуру для калибровки аппликатора под определенный материал для этикетки / подложки:

- [illegible]

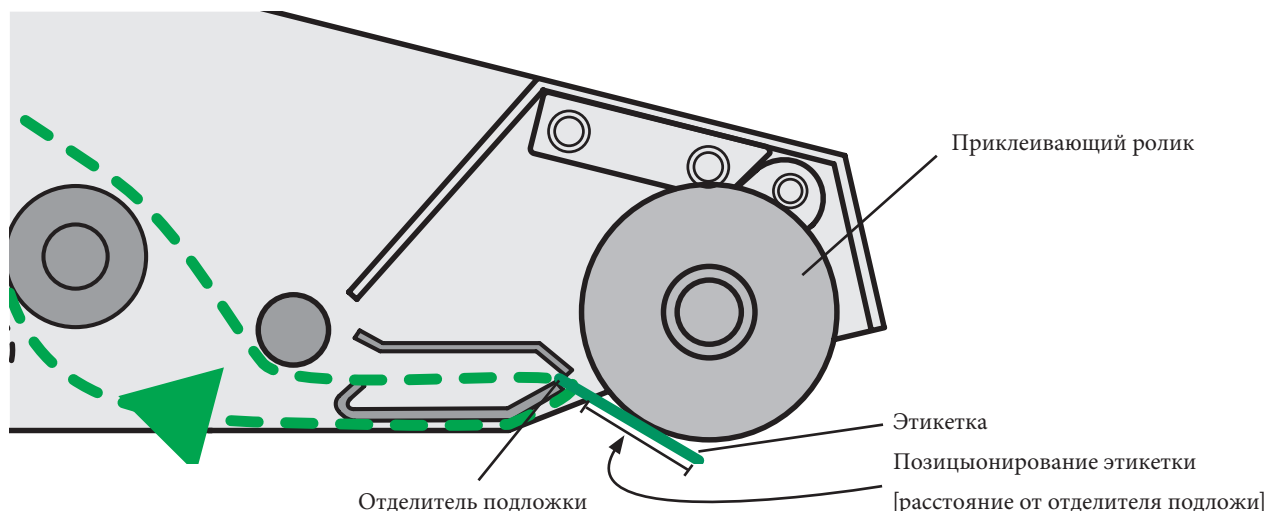
ТДКС: Нет необходимости перекалибровать датчик этикеток между рулонами одного и того же материала.



Для светоотражающего материала черная метка должна располагаться под этим роликовым направляющим.

3.5 Позиционирование этикетки

Этот параметр будет регулировать расстояние, на которое вылезет этикетка, проходящая мимо отделителя подложки. Вы можете регулировать эту настройку +/- 8,1 мм. Используйте кнопки +/- для регулировки положения. Нажмите «Recall / Reset», чтобы сохранить позицию в текущей ячейке памяти. В зависимости от вашей тары и угла стрелы, вы можете изменить эту настройку, чтобы добиться более точного положения этикетки на контейнере.

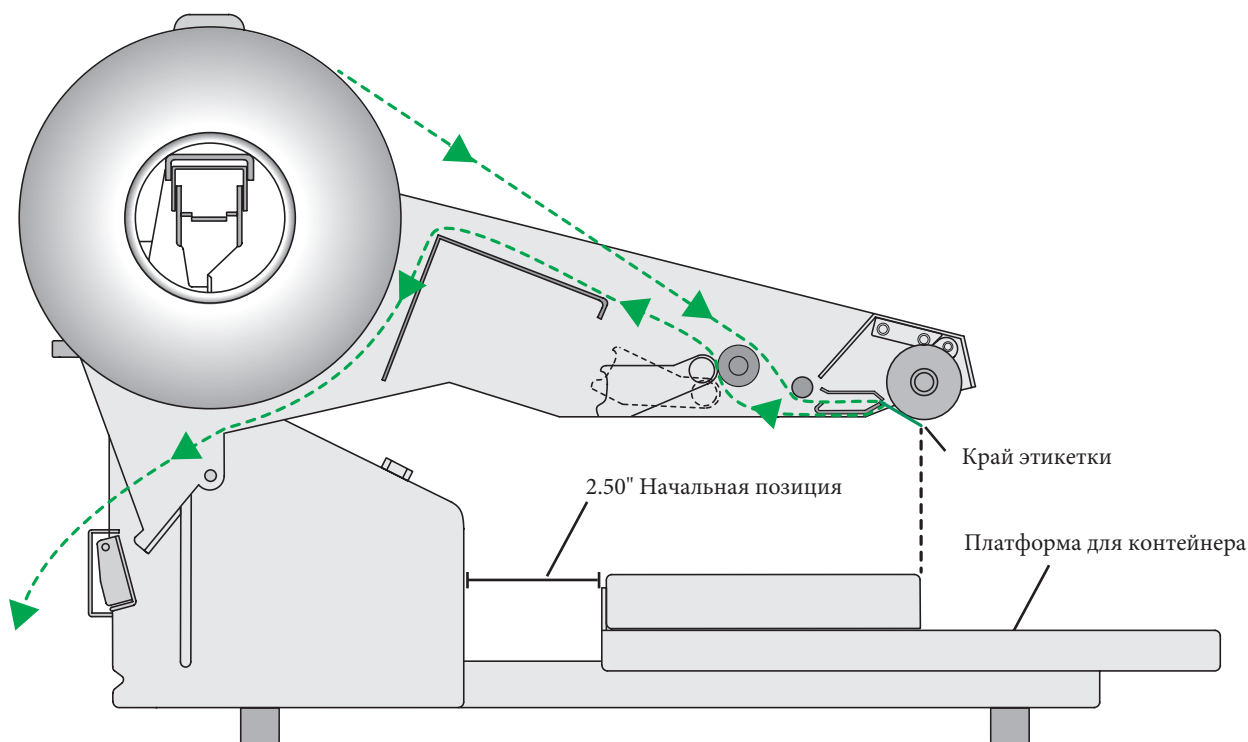


Важно: Для некоторых более тонких этикеток, если позиционирование этикетки слишком сильно увеличено, этикетка может складываться или морщиться на передней кромке.

3.6 Позиционирование платформы

Расположение этикетки, нанесенной на контейнер в направлении движения платформы контейнера, можно отрегулировать, изменив начальную позицию платформы. Чтобы определить правильную начальную позицию платформы контейнера:

1. Поместите контейнер на платформу, подтолкните контейнер назад, пока он не коснется заднего края платформы.
2. В настройке «Позиционирование платформы» [PРо] нажмите кнопки +/-, чтобы настроить запуск



Положение платформы контейнера с шагом 0,01 "[0,25 мм]. Нажмите и удерживайте кнопки +/-, для быстрой регулировки положения. Лоток будет перемещаться при нажатии кнопок +/- . Как только контейнер окажется рядом с передней кромкой этикеток, надавите на кронштейн для приклеивания, чтобы визуально проверить правильное положение. В этом режиме этикетка клеится не будет. При необходимости отрегулируйте повторно. По умолчанию расположение платформы равно 0,0 "и будет выдвигать переднюю кромку этикетки примерно от 8,0 до 9,0" [от 20 до 23 см] от задней части контейнера. Например, если вы наносите этикетку на передний край 6-дюймового контейнера, например, положение вашей платформы должно составлять примерно 2,5 дюйма (8,5 минус высота контейнера = настройка PPo). Нажмите кнопку «Mode» или «Recall/Reset», чтобы сохранить это значение в текущей ячейке памяти.

3.7 Настройки направляющих/ограничителей контейнера

Направляющие для тары используются для быстрого и последовательного размещения контейнеров на платформе.

Горизонтальное положение [сторона к стороне] приклеенной этикетки на контейнере определяется горизонтальным положением этикетки

в руке аппликатора и положением направляющих контейнера.

В настройке «Guide Position» [gPo] платформа будет полностью расширяться и поэтому вы можете получить доступ к винтам направляющих контейнера на

нижней стороне платформы. Ослабьте винт пальцами и переместите направляющие в соответствующее положение, чтобы контейнер был

в положении для приема этикетки в нужном месте. Затяните винт обратно.

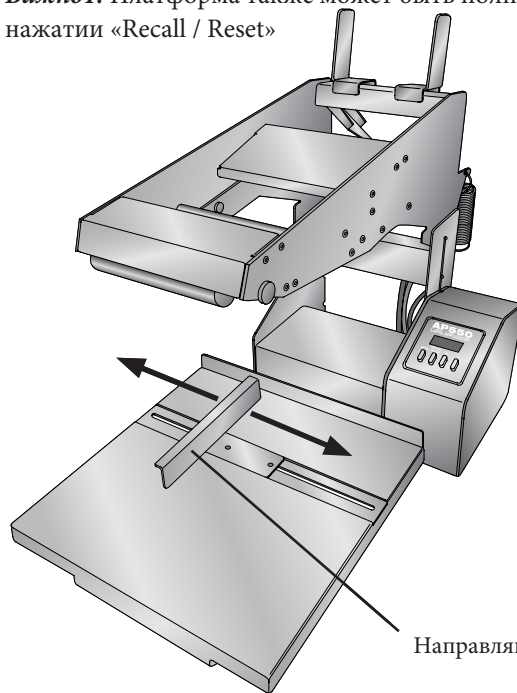
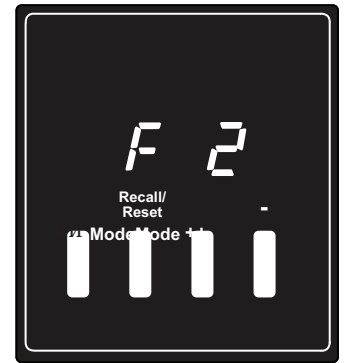
Внимание: Отойдите от передней части устройства, чтобы не попасть под удар платформы во время ее движения.

Важно1: Платформа также может быть полностью выдвинута за пределы режима настройки, при нажатии «Recall / Reset»

и "-" одновременно. Нажмите кнопку Mode для сброса настроек платформы.

Важно 2: Вы также можете удалить направляющие, если ваш контейнер шире платформы.

Важно 3: Вы также можете установить дополнительные направляющие для более точного закрепления тары.

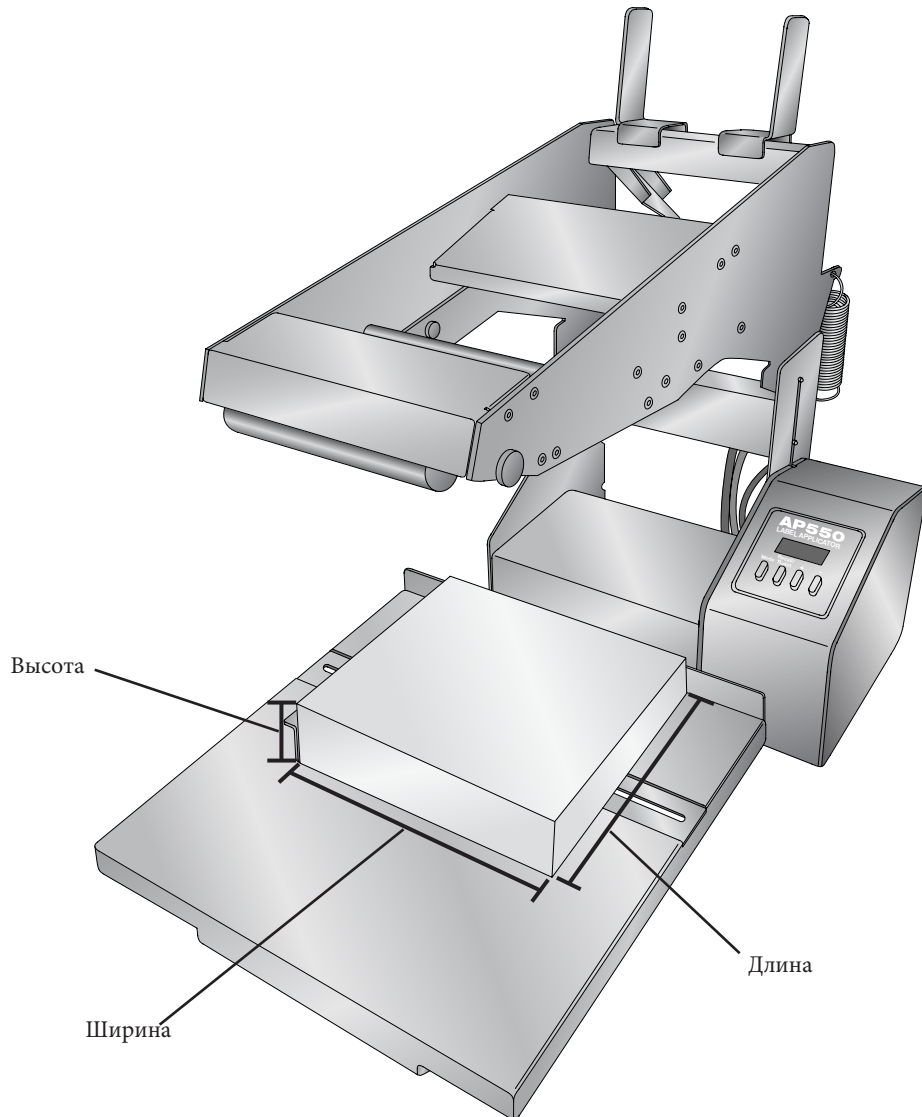


Направляющие контейнера

3.8 Скорость платформы

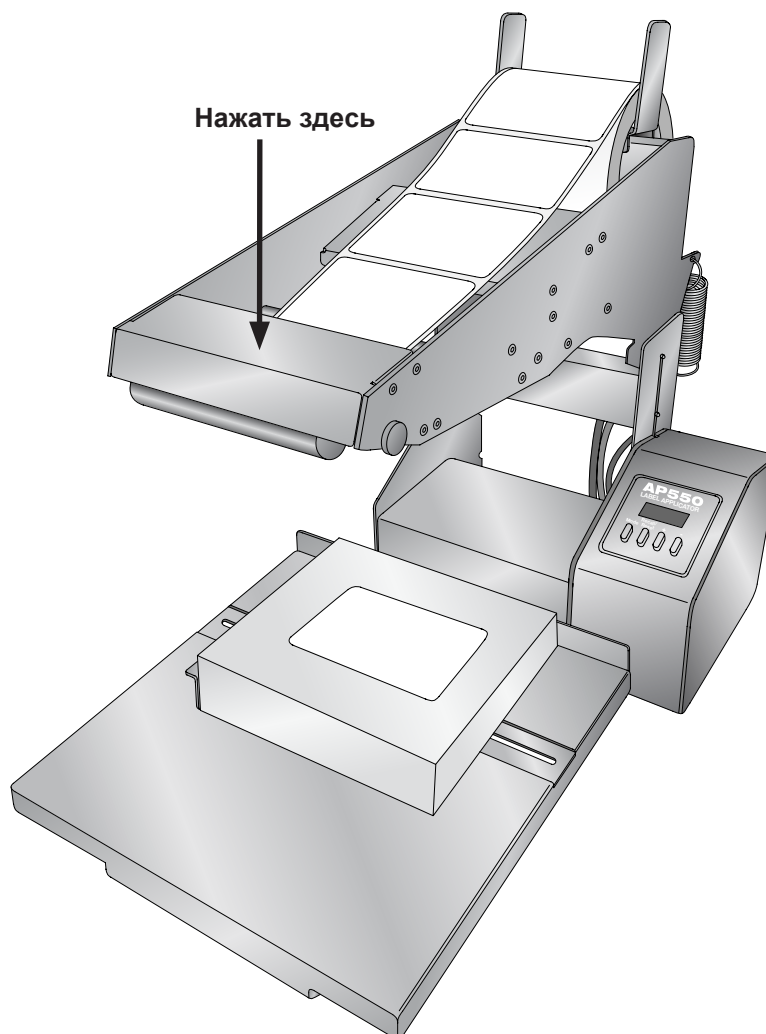
Настройка "Скорость платформы" контролирует скорость платформы, когда она возвращается в исходное положение. S-1 - самая медленная скорость. S-8 - самая быстрая. Нажмите «+/-», чтобы выбрать желаемую скорость. Нажмите «Recall / Reset», чтобы сохранить настройку в текущей ячейке памяти. Более быстрые скорости позволят платформе быстрее встать на место для следующего контейнера. Однако высокая скорость платформы может привести к ее остановке при работе с более тяжелыми контейнерами.

После завершения настройки параметров все готово для маркировки ваших контейнеров. Аппликатор может работать со многими типами плоских или конических контейнеров. Смотрите раздел 5, где указаны полные спецификации контейнеров.



Параграф 4: Наклеивание этикеток

1. Нажмите кнопку «Mode», чтобы отобразить текущую ячейку памяти.
2. При необходимости нажмите кнопку Recall / Reset, чтобы проиндексировать нужную ячейку памяти.
3. Убедившись, что загружен желаемый материал этикетки (см. Раздел 2), поместите контейнер на платформу. Держите контейнер прижатым к заднему краю платформы и направляющего контейнера до тех пор, пока не начнется маркировка
4. Быстро опустите стрелу, пока она не коснется контейнера. Платформа и контейнер будут двигаться к вам. Это движение будет приклеивать этикетку. **Поддерживайте усилие вниз на рычаг, пока этикетка не будет полностью нанесена.**



Важно: Если вы остановите или задержите приближение стрелы к контейнеру, этикетка может быть выброшена до того, как стрела достигнет контейнера. Чрезмерное усилие может привести к остановке платформы.

6. Поднимите стрелу, чтобы вернуть платформу в исходное положение.
7. Удалите контейнер и повторите процедуру.

На дисплее автоматически указывается количество наклеенных этикеток. Для сброса счетчика нажмите и удерживайте кнопку Recall / Reset в течение двух секунд.

Параграф 5: Спецификации тары и этикеток

Эти спецификации приведены только для предварительного подбора! Любые сомнительные комбинации контейнеров / этикеток всегда должны проверяться технической поддержкой поставщика!

Спецификации тары:

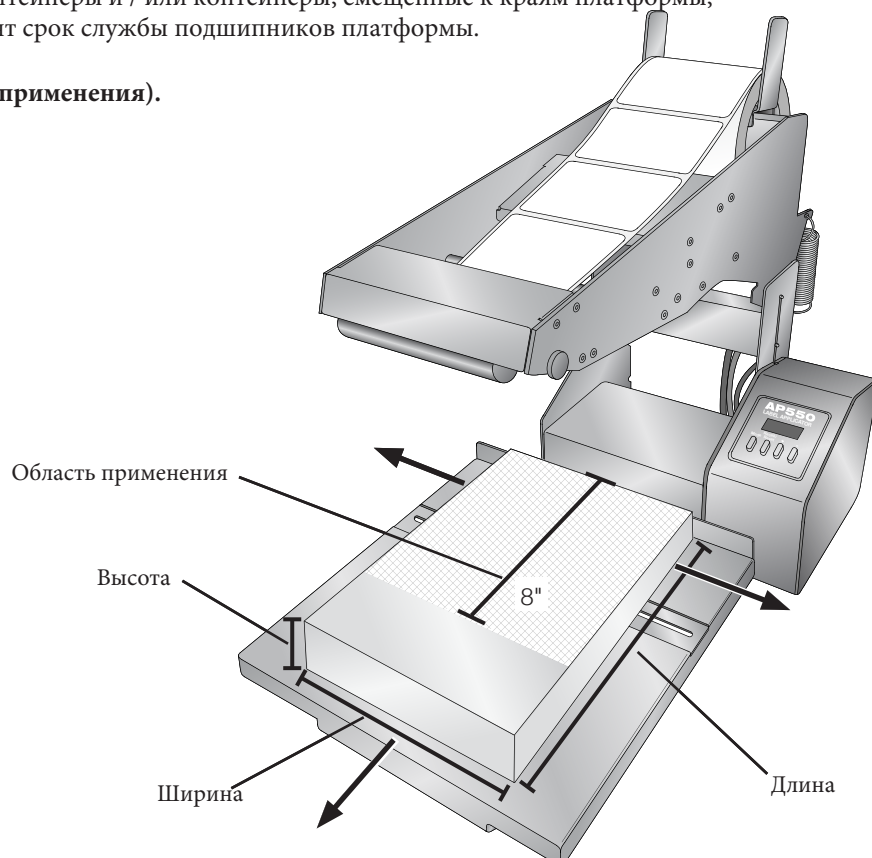
Длина	19 мм – 310 мм (на платформе) 310 мм – 457 мм (выходя за пределы платформы) 457 мм или более с внешней поддержкой ручного или другого механизма, который позволяет платформе двигаться
Ширина	19 мм – 305 мм (на платформе) 310 мм – 457 мм (выходя за 1 сторону платформы) 457 мм или более (нависание на одной или обеих сторонах платформы) при условии ограничения веса и внешней поддержки, если это необходимо.)
Высота	20 мм – 203 мм **
Вес	9.1 кг ***
Формы тары	Плоская, коническая спереди-назад, плоская передняя с закругленными краями, кубическая, цилиндр на конце
Типы тары	Конические бутылки, коробки, пакеты, сумки, мешочки, крышки (крышки консервных банок, любая плоская крышка), банки, пакеты и многое другое.

* Контейнер может располагаться по обеим сторонам платформы, если удалены направляющие.

** Плоскую тару / мешки можно маркировать, если для поднятия уровня контейнера используется подъемник/пьедестал длиной 2 см, таким образом стрела не мешает металлическим направляющим на задней панели платформы. Пьедестал может быть изготовлен из дерева или любого другого твердого материала и при необходимости закреплен на платформе.

*** Это рекомендуемый максимум, основанный на контейнере размером 9.1 кг, центрированном на платформе. Более тяжелые контейнеры и / или контейнеры, смещенные к краям платформы, могут так же работать, но сократят срок службы подшипников платформы.

Наклеивание этикеток (область применения).



Спецификации этикеток и рулонов

В аппликаторе можно использовать широкий ассортимент этикеток. Ознакомьтесь со следующими спецификациям перед заказом этикеток.

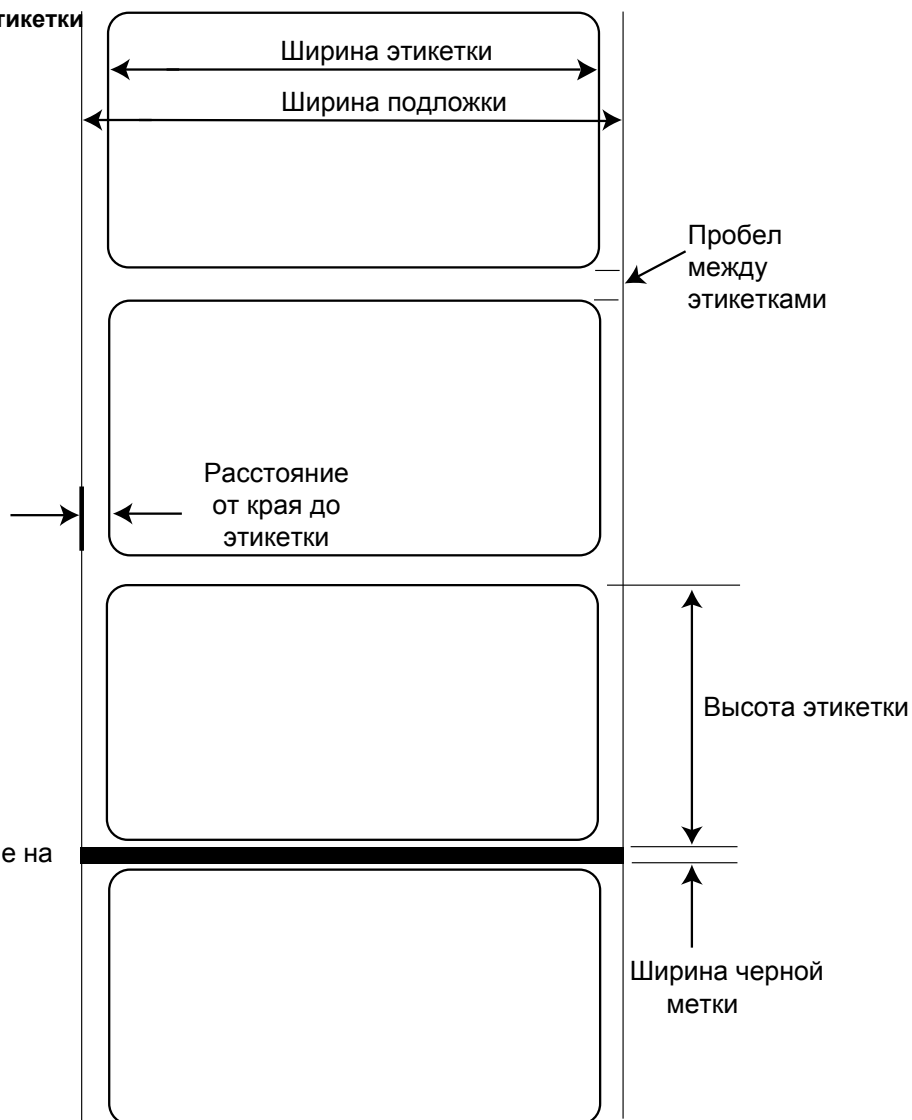
Важно! Перед заказом этикеток в больших количествах проверьте все изготовленные на заказ этикетки с указанным аппликатором!

Методы определения этикетки

Метод 1: Определение пробела

Метод 1: Срабатывание на черную метку

(Черная метка должна
быть напечатанной на
задней стороне этикетки)



Важно: Смотрите таблицу ниже для определения Max и Min значений в дюймах и миллиметрах.

	Max	Min
Ширина этикетки	101.6 мм	19 мм
Ширина подложки	104.8 мм	22.2 мм
Высота/длина этикетки	152.4 мм	19 мм
Пробел между этикетками	253 мм	2.5 мм
Ширина черной метки	N/A	2.5 мм
Мах внешний диаметр (OD)	203.2 мм	N/A
Внутренний диаметр втулки (ID)	76.2 мм***	50.8 мм
Общая толщина (Подложка + этикетка)**	10 mil	N/A

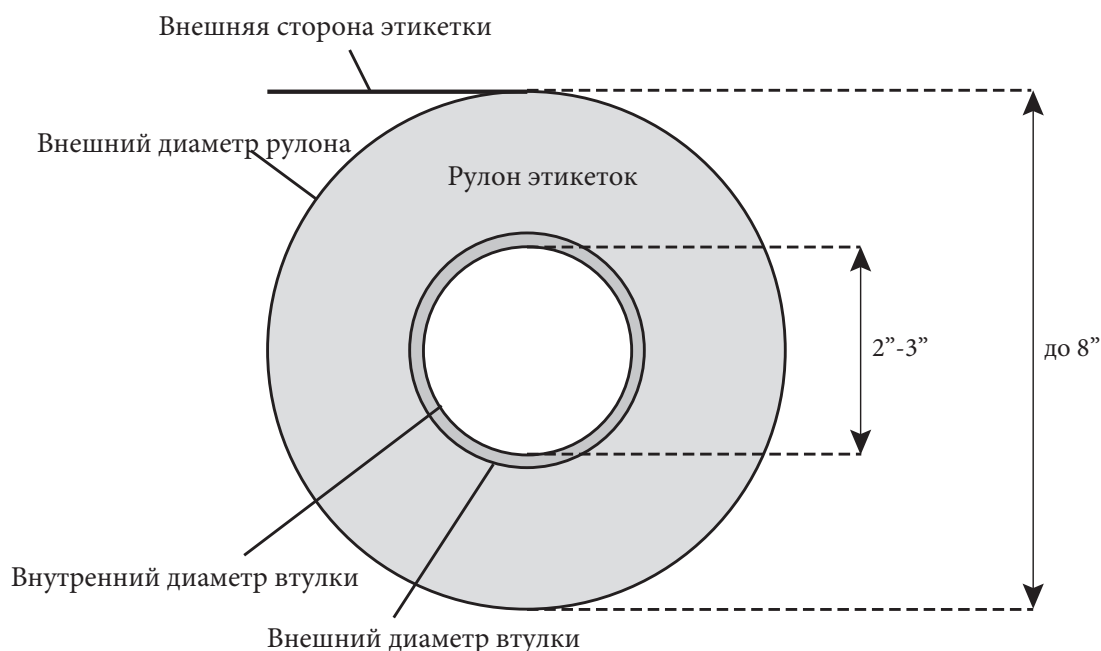
* Черная метка должна быть непрозрачной для инфракрасного света. Метка должна быть между этикетками. Конец метки должен соответствовать началу этикетки.

** Это рекомендуемый максимум. Существует два фактора, определяющие, будет ли аппликатор принимать в работу определенную толщину:

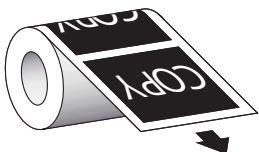
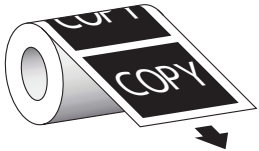
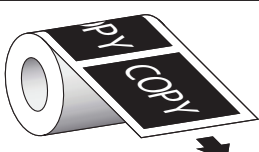
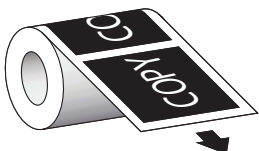
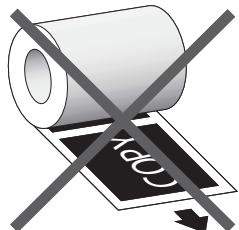
1. Способность аппликатора протягивать бумагу через приводные ролики.
2. Возможность считывания датчика через подложку, если датчик установлен на «Die Cut». Если вы используете режим работы с отражательной меткой, номер 2 не применяется. Тот факт, что датчик должен видеть через подложку в режиме die cut, будет ограничивать толщину намного больше, чем способность аппликаторов вытягивать бумагу через приводные ролики. Однако, если вы отрегулируете уровень непрозрачности подложки достаточно, чтобы метка была видна датчиком, толщина будет ограничена только способностью аппликаторов протягивать этикетку через приводные ролики. По этим причинам вес или толщина подложки - это переменная, которая не может быть легко определена. Примера рекомендует и использует 40 # подложку со всеми этикетками. **Перед заказом больших количеств важно протестировать все этикетки с помощью аппликатора!**

*** Диаметр внутренней втулки может быть больше 3,0 ". Однако, поскольку внутренний диаметр сердцевины увеличивается выше 3,0 ", приемлемый наружный диаметр уменьшается. Если есть какие-либо сомнения, обратитесь в Службу технической поддержки для тестирования этикеток на аппликаторе.

Спецификации рулона



6.1 Устранение неполадок

Ориентация надписи (внешняя намотка) – совместимо с AP550e.	
	1. Сперва определяется верх надписи
	2. Сперва определяется верх надписи
	3. Сперва определяется правая сторона надписи
	4. Сперва определяется левая сторона надписи
Ориентация надписи (намотка внутрь) – несовместимо с AP550e.	
	5. Сперва определяется верх надписи
	6. Сперва определяется низ надписи
	7. Сперва определяется правая сторона надписи
	8. Сперва определяется левая сторона надписи

Несколько этикеток подаются с аппликатора, с или без движения платформы.

Откалибруйте сенсор. (см.п. 3.4.)

На дисплее мигает «SC-», когда я пытаюсь приклеить этикетку.

Откалибруйте сенсор. (см.п. 3.4.)

Этикетки клеятся криво.

1. Проверьте конусность контейнера. В некоторых типах контейнеров может быть небольшая опуклость, которая приведет к тому, что этикетка будет клеиться криво. Убедитесь, что ваш контейнер ориентирован так, чтобы конус был спереди-назад или сзади-вперед.
2. Роликовые направляющие также должны располагаться очень близко к рулону, но не сжимать какую-либо его часть (так чтобы рулон мог немного двигаться между направляющими). Для больших и тяжелых рулонов этикеток убедитесь, что он расположен сверху направляющих. Это позволит свести к минимуму вероятность того, что тяжелый рулон оттолкнет направляющие.
3. Удостоверьтесь, что натяжитель рулона установлен на месте, как описано в разделе 2.1.4.
4. Удостоверьтесь, что рулон разматывается параллельно со стрелой. (См. Раздел 2.1.12.)

Положение этикетки на контейнере меняется, из стороны в сторону, от контейнера в контейнер.

Удостоверьтесь, что рулон разматывается параллельно со стрелой. (См. Раздел 2.1.12.) и роликовые с кольцевыми направляющими находятся близко к этикетке, но не зажимают ее. Убедитесь, что винт, удерживающий направляющий контейнера, плотно затянут. Кроме того, обязательно держите контейнер плотно к направляющему до тех пор, пока не начнется маркировка.

Положение этикетки на контейнере меняется, сверху вниз, из контейнера к контейнеру.

Уменьшите рабочую высоту клеящей стрелы. (См. Раздел 2.2.) Измените положение приклеивающего ролика и / или длину этикетки от края отслаивания (отделителя подложки). (См. Раздел 3.3 и 3.5.). Оптимальное положение ролика / этикетки определяется углом наклона стрелы во время нанесения этикетки и различными свойствами комбинаций этикетка / контейнер. Может потребоваться экспериментирование.

Передний край этикетки складывается, во время приклеивания к контейнеру.

Уменьшить расстояние этикетки от края отделителя подложки. Некоторые тонкие полиэстеровые и полипропиленовые этикеточные материалы не имеют достаточной жесткости и могут опускаться вниз от края отделителя подложки, если положение этикетки установлено слишком высоко. Это может привести к замятию на передней части этикетки. (См. Раздел 3.3 и 3.5.)

На этикетке есть пузырьки или морщины.

Морщины или пузырьки могут появляться на нанесенной этикетке, если поверхность контейнера негладкая или имеет выпуклости, хребты. Чтобы свести к минимуму образование пузырьков или морщин, отрегулируйте положение приклеивающего ролика и / или положение этикетки. (См. Раздел 3.5.)

Выезд платформы задерживается, царапается или визжит.

Слишком низкое положение стрелы или избыточное давление на нее, могут привести к остановке платформы. Роликовые или кольцевые направляющие, которые прищемляют этикетку, также могут способствовать остановке. После проверки и исправления этого, если платформа все еще останавливается или все еще обнаруживается скребок или визг, замените пластину подшипника платформы. (См. Раздел 6.2.)

6.2 Обслуживание

Приводные валы/ролики

Когда они не используются, оставьте натяжной ролик в незакрепленном положении. Если возникают какие-либо замятия на этикетке, обязательно удалите любые этикетки и / или клей с обоих этих роликов.

Смазывание подшипников

Primera рекомендует смазывать четыре подшипника которые связаны с приводным и натяжным роликами. Смазывайте эти четыре подшипника после каждых 50 000 контейнеров. Их следует смазывать только после 50 000 контейнеров, поскольку они уже смазаны специальной смазкой на заводе производителя. Достаточно будет одной капли любого машинного масла или моторного масла для каждого подшипника. Эта процедура является необязательной, но увеличивает срок службы аппликаторов для мощных производств, которые используют аппликатор в течение нескольких часов каждый день.

Замена платформенных подшипников

Платформенные подшипники скользят по платформенным валам и подвержены износу. Вероятно, их износ будет от 100 000 до 1 000 000 контейнеров в зависимости от их веса. Из-за износа, в конце концов, передняя часть платформы контейнера будет ехать достаточно низко, чтобы царапать базовую плиту. В этот момент детали необходимо будет заменить. Они крепятся двумя винтами, к которым можно получить доступ при выехавшей платформе.

6.3 Другие настройки

Настройка интенсивности светодиодного дисплея

- 1) Нажмите и удерживайте кнопку «Mode» и «+», пока на дисплее не появится «LED».
- 2) Затем нажмите кнопки + или -, чтобы настроить интенсивность светодиодов.
- 3) Нажмите кнопку «Mode» для подтверждения.

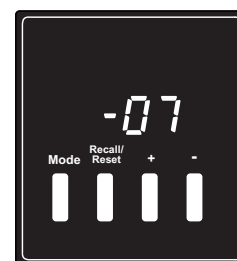
Перемещение лотка в положение «вне»

Одновременно нажмите и удерживайте кнопку Recall / Reset. Лоток переместится в положение «out».

Установка английских или метрических единиц измерения.

Английские

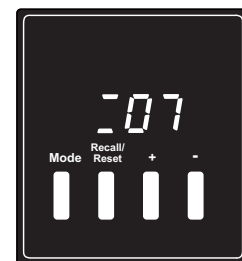
- 1) Выключите устройство.
 - 2) Одновременно нажмите и удерживайте кнопку «Mode» и кнопку «+» во время включения устройства.
- При запуске первая цифра будет отображаться как «-», за которой следует текущая версия прошивки.



Английские

Метрические

- 1) Выключите устройство.
 - 2) Одновременно нажмите и удерживайте кнопку «Mode» и кнопку «+» во время включения устройства.
- При запуске первая цифра отображает верхний и нижний сегменты, за которыми следует текущая версия прошивки.



Метрические

Тестовый режим

- 1) Выключите устройство.
- 2) Нажмите и удерживайте кнопки Recall / Reset и "+" во время включения устройства.
- 3) Теперь устройство будет перемещать платформу взад и вперед и непрерывно запускать приводной ролик.

Важно: Обязательно извлеките этикетки с ролика линейного привода перед началом тестового режима.

Отключения тестового режима.

- 1) Выключите устройство.
- 2) Нажмите и удерживайте кнопки Recall / Reset и "-" при включении устройства.

Режим тестирования будет отключен.

6.4 Функции панели управления

Кнопка Mode: Переключает дисплей между количеством этикеток и текущей ячейкой памяти. Удерживайте в течение двух секунд, чтобы войти в режим настройки для текущей отображаемой ячейки памяти. Нажмите, чтобы выйти из режима настройки.

Кнопка Recall/Reset: Отображает следующую ячейку памяти в режиме памяти. Переход к следующему параметру в режиме настройки. Удерживайте в течение двух секунд, чтобы сбросить счетчик этикеток, при работе в режиме подсчета этикеток. Удерживайте в течение двух секунд, чтобы очистить все настройки для текущей ячейки памяти.

Кнопка "+": Увеличивает текущий параметр в режиме настройки. Держите, чтобы продвигаться быстрее. Во время отображения счетчика, удерживайте ее в течение двух секунд, чтобы увеличить счет.

Кнопка "-": Уменьшает текущий параметр в режиме настройки. Держите, чтобы продвигаться быстрее. Во время отображения счетчика, удерживайте ее в течение двух секунд, чтобы уменьшить счет.

6.5 Техническая поддержка

Если у вас возникли трудности с работой приложения, процедуры, описанные в этом руководстве и руководстве пользователя программного обеспечения должны в большинстве случаев решить проблемы. Если у вас все еще есть трудности, обратитесь в службу технической поддержки Primera, используя один из методов, перечисленных ниже.

Ресурс	
База знаний Primera	www.primera.com/knowledgebase.html
Email поддержка	sales@primera.eu office@turiya.com.ua
Контакты:	+38 (050)04-96-444

Параграф 7: Спецификации

Платформа	305 мм Ш x 310 мм Г
Высота контейнера	9.5мм - 203мм
Форма контейнера	Плоская, коническая спереди-назад, плоская передняя с закругленными краями, куб, цилиндр на конце.
Ширина этикетки	19 мм - 101,6 мм
Высота этикетки	19 мм - 152,4 мм
Ширина подложки	22,2 мм - 104,8 мм
Размещение этикетки	Передний край до 203 мм от края
Диаметр рулона	203мм (maximum)
Диаметр втулки	50.8 мм - 76.2 мм (2" - 3") внутренний диаметр
Электрические х-ки	12 VDC, 5.0 A
Требования к питанию	100-240 VAC, 50/60 Hz, 1.7A
Сертификаты	UL, UL-C, CE, FCC Class B
Вес	10.9 кг
Размеры	305 x 541 x 256 – 391 мм

* Контейнер может выступать от платформы спереди и / или с обеих сторон.

** Контейнеры короче 20,3 мм могут потребовать адаптивные прокладки. Некоторые очень короткие контейнеры могут быть недостаточно жесткими для наклеивания этикеток.

Схема подачи этикетки

